PINTURA ANTICALORICA 870

Interiores - Exteriores. Satinado





Código de producto : 870

Descripción

Pintura basada en una resina de silicona modificada y pigmentada con pigmentos de alta resistencia térmica. Soporta altas temperaturas sin perder el aspecto ni su capacidad de protección.

Campos Aplicación

Como protección de elementos de hierro y acero sometidos a altas temperaturas, en ambientes de moderada agresión química. Indicada para chimeneas, calderas y en general todos aquellos elementos que de forma continuada están sometidos a una temperatura de hasta 400ºC y/o esporádicamente alcancen, en períodos cortos, los 450ºC.

Datos técnicos

Naturaleza	Resina silicona modificada
Acabado	Satinado
Color (UNE 48073)	Negro y rojo
Densidad (UNE EN ISO 2811)	1,15 - 1,30 Kg/l
Rendimiento	15 - 18 m2/l (25 - 30 µ secas)
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	8 horas
Métodos de aplicación	Brocha. Aerográfica y Airless (datos orientativos)
Dilución	Aerográfica: 5 % / Airless: 3 - 5 %
Diámetro Boquilla	Aerográfica: 1,8 mm / Airless: 0,015"- 0,018"
Presión Boquilla	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 100 - 150 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpieza de utensilios	Diluyente 872
Espesor Recomendado (ISO 2808)	25 - 30 µ secas en dos capas
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	35 ºC
Volumen Sólidos (UNE 48090)	43 - 47 %
Presentación	10 l, 4 l y 750ml. Pedido mínimo de 200 l

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.
Recomendamos aplicar siempre a pistola.
Aunque, después de una hora a temperatura ambiente parezca estar totalmente seca, el endurecimiento a fondo, solamente se alcanzará cuando las superficies pintadas hayan alcanzado los 250ºC en un tiempo mínimo de una hora.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: Chorreado abrasivo hasta el grado Sa-2 ½ de la Norma ISO 8501-1. Cuando no sea posible el chorreado, efectuar un lijado con cepillo de púas de acero hasta grado ST-3. Una vez aspirado todo el polvo y limpia la superficie, puede aplicarse directamente sin ninguna capa de preparación.
En aquellos casos que lo requiera la especificación o el medio sea especialmente agresivo, deberá aplicarse sobre una capa de ***Imprimación Anticalórica 869***.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.









INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21 | 08820 El Prat de Llobregat | ESPAÑA Tel: +34 934 797 494
Rua Fonte Cova | 4476-909 Castelo da Maia, Maia | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

